



## SCHOOL OVERVIEW GENERALIDADES DEL COLEGIO

**“inspiring Minds, Transforming Hearts.”**  
**“Inspirando Mentes, Transformando Corazones”**



ashto@tas.edu.do  
www.tas.edu.do

## **VISION**

The Ashton School is dedicated to be an institution of excellence centered on inspiring minds and transforming hearts.

## **MISSION**

To provide a challenging academic program shaped by international and national standards, values based on biblical principles, enhanced with physical and cultural experiences, so its students will be able to integrate their academic knowledge and skills with wisdom, respect, and love for God and others.

## **OUR EMBLEM**

Roots and Wings

Roots grounded in an excellent academic program and biblical principles;

Wings to soar with the knowledge and values learned to thrive, serve and impact the world around them.

---

## **VISION**

The Ashton School está dedicada a ser una institución educativa de excelencia centrada en inspirar las mentes y transformar los corazones.

## **MISION**

Proveer un desa ante programa académico que cumple con los más altos estándares nacionales e internacionales, valores basados en principios bíblicos, enriquecido medi- ante experiencias deportivas y culturales, de modo que sus estudiantes sean capaces de integrar sus conocimientos y habilidades con sabiduría, respeto, amor a Dios y a los demás.

## **NUESTRO EMBLEMA**

Raíces y Alas

Las Raíces fundadas en un excelente programa académico y principios bíblicos;

Alas para volar con el conocimiento y los valores aprendidos para desarrollarse, servir e impactar el mundo que les rodea.



At Ashton School we balance all aspects of learning to form men and women with the capacity and confidence to face the challenges of the future.

En el Ashton School equilibraremos todos los aspectos del aprendizaje para formar hombres y mujeres capaces y seguros que enfrentarán los retos del mañana.

The following guiding principles serve as a compass for the Ashton School in order to guarantee the quality of education we offer our students.

## Academic Excellence

At Ashton we deliver a guaranteed and viable curriculum informed by U.S. (Common Core, AERO) and Dominican (MINERD) standards, which will provide students with the knowledge and skills in core subjects that will result in college readiness for both local and foreign universities.

The school uses a comprehensive assessment system to provide feedback for individualized improvement in their areas of growth. The school works with the four areas of the 21st Century Education:

- Critical thinking/problem-solving
- Communication
- Collaboration
- Creativity/Innovation skills

This is complemented with the provision of information gathering, media and technology skills to help our students keep up with the rapid changes in technology that are known to improve student learning, as well as to provide them with the ability to use technology appropriately and for practical purposes (ASPAS).

El Ashton School se rige por los siguientes principios que nos ayudan a mantener un norte claro como institución y garantizar el tipo de formación que ofrecemos a nuestros estudiantes.

## Excelencia Académica

En el Ashton School nos preocupamos de desarrollar las habilidades académicas que cumplan con las más altas exigencias locales y de los Estados Unidos en inglés y español garantizando que recibirán la formación que necesitarán para el futuro.

Para esto contamos con distintos sistemas de medición del progreso académico que refuerzan de manera individual las áreas de oportunidad de cada estudiante. Trabajamos con las cuatro áreas de las que debe reforzar la educación del Siglo 21:

- Pensamiento crítico
- Resolución de problemas
- Comunicación, colaboración y creatividad
- Habilidades para la innovación

Esto lo complementamos proporcionando a los estudiantes con la información, medios de comunicación y las herramientas tecnológicas necesarias para mantenerse al día con los rápidos cambios en la tecnología, mejorar su aprendizaje y su capacidad de usar la tecnología de forma apropiada y práctica (ASPAS).



## **Organizational Effectiveness, Integrity and Community Relationships**

To ensure we reach our goals, we are always setting higher standards and focusing on the well-being and effectiveness of the school for the benefit of our students. To achieve this, we:

- Employ qualified, enthusiastic and dedicated teachers, prepared both professionally and morally;

Provide adequate physical and human resources, equipment, facilities and overall support systems to enhance overall organizational effectiveness and in turn improve student learning;

- Engage in continuous school wide improvement by developing and adhering to a strategic plan, individual action/ improvement plans and a continual self-analysis in compliance with accreditation standards;

- Maintain constant and effective communication among parents, students and staff based on kindness, responsibility and respect.

- Encourage parental involvement, in cooperation with parent representatives, to contribute to our students' academic and personal development.

## **Efectividad Organizacional, Integridad y Relaciones de Comunidad**

Para lograr todas las metas que tenemos de formar y educar a nuestros alumnos somos estrictos primero con nosotros mismos, exigiéndonos cada vez más y poniendo el foco en el bienestar y el mejor desempeño de la institución en beneficio de los estudiantes. Para esto:

- Empleamos profesores calificados, entusiastas y dedicados, preparados profesionalmente y moralmente.

- Velamos por tener los recursos adecuados físicos y humanos, equipos, instalaciones y sistemas que sirvan para mejorar la eficiencia general de la organización y a su vez, el aprendizaje del estudiante.

- Hacemos una mejora escolar continua mediante el desarrollo y la adhesión a un plan estratégico, planes de acción /mejora de las personas y un auto-análisis continuo en el cumplimiento de los estándares de acreditación.

- Mantenemos una comunicación constante y efectiva entre los padres, alumnos y personal basada en la bondad, la responsabilidad y el respeto.

- Motivamos la participación de los padres, en cooperación con los delegados, para contribuir al desarrollo académico y personal de los estudiantes.



## **Equitable Learning Opportunities**

---

Ashton School gives all students an equal opportunity to learn by allowing them to demonstrate learning in a variety of ways while meeting curricular standards and benchmarks. Our program allows for accommodations to enhance learning if necessary as well as programs to explore other learning opportunities for students who are ready for greater challenges.

## **Socio-Emotional, Spiritual and Character Development**

---

Ashton School provides a balanced and rigorous academic program that integrates principles as presented in the Bible, to shape both the intellect and hearts of our students.

We guide students to take responsibility for their actions by helping them carry out a behavior improvement plan, when necessary, that is guided by another set of four C's that encourage the students to: Consider (reflect on) their actions, Confess (admit) their actions/attitudes, Commit to future improvements and ultimately be able to demonstrate and document the Change that has taken place. (Culture of Grace)

## **Social Responsibility**

---

Ashton School fosters global perspectives and understandings for cultural diversity while continuing to respect and cultivate Dominican heritage. The school also provides an environment that promotes community relationships with the less fortunate and service learning opportunities at all grade levels. This translates into evidences of awareness, solidarity and respect towards others.

Así podrán desarrollar una actitud autocrítica que les permita comportarse en el futuro de una manera moral, respetuosa y consciente creando relaciones saludables para toda la vida.

## **Oportunidades Equitativas de Aprendizaje**

---

Todos los estudiantes del Ashton School tienen las mismas oportunidades para mantenerse en constante aprendizaje con un programa que permite ajustes para los que necesiten mejoras en ciertas áreas y explorar nuevas oportunidades de aprendizaje para los que estén listos para retos mayores.

## **Desarrollo Socio-Emocional, Espiritual y del Carácter**

---

En el Ashton School proveemos un programa académico riguroso y equilibrado que integra los principios de la Biblia para formar la inteligencia, el corazón y el carácter de nuestros estudiantes.

Guiamos a los alumnos a asumir responsabilidad por sus acciones, llevando a cabo un plan de mejora de la conducta cuando sea necesario, que es guiado por otro conjunto de cuatro C que animan a los estudiantes a : Considerar (reflexionar sobre sus acciones), Confesar (admitir) su acciones/actitudes , Comprometerse a futuras mejoras y finalmente ser capaces de demostrar y documentar el Cambio que ha tenido lugar.

## **Responsabilidad Social**

---

Trabajamos con los estudiantes para que entiendan la diversidad cultural mundial sin dejar de respetar y cultivar la herencia dominicana.

Promovemos las relaciones comunitarias con las oportunidades de aprendizaje a los menos afortunados. Esto se traduce en demostrar conciencia, solidaridad y el respeto por los demás.

## **Facilities:**

---

Located in the commercial center of the city of Santo Domingo, with three-way access to our school, our facilities include:

- Spacious classrooms, computer lab, music room, science lab, art rooms;
- Covered, heated semi-Olympic pool with locker rooms and bathrooms;
- Covered cafeteria with sitting area;
- Covered basketball and volleyball court as well as ping-pong tables;
- Two outdoor courts, one of which has the dimensions for indoor soccer;
- Outdooe patio are with benches where students and families play, socialize and eat;
- Covered playground for Pre-school -1st grade students; Separate eating area for Pre-school.

## **The Ashton Sport Complex:**

---

The school's facilities have now grown by 28,000 square meters with the development of our future training center for participating ACE players.

The Ashton Sports Complex, consists of:

- Official-sized grass soccer field with 11 on 11 FIFA dimensions of 106 c 70 meters.
- The field may be divided onto two 7 on 7 fields with official FIFA dimensions of 64 x 45 meters.
- Official – sized futsal court measuring 20 x 40 meters.
- Basketball and Volleyball courts.
- Restrooms.
- Bleachers for 300 spectators.
- Parking for cars and buses.

## **Instalaciones:**

---

Ubicada en el centro comercial de la ciudad de Santo Domingo. Con tres vías de acceso a nuestro colegio, nuestras instalaciones incluyen:

- Aulas espaciosas, laboratorio de cómputos y ciencias, aula de música y aulas de arte.
- Piscina climatizada y cubierta semi-olímpica con vestidores y baños.
- Cafetería y área de comedor cubierta.
- Canchas de basketball y volleyball cubiertas así como mesas de ping-pong.
- Dos canchas de dimensiones de fútbol sala.
- Área con bancos y comedor al aire libre donde las familias y estudiantes socializan, almuerzan y juegan.
- Área de juegos cubierta de uso exclusivo de estudiantes prescolares hasta primer grado.
- Áreas de comedor separadas para alumnos de prescolar.

## **El Complejo Deportivo Ashton:**

---

Las instalaciones del colegio han crecido 28,000 metros cuadrados con la creación de nuestro centro de entrenamiento para los estudiantes que participan del programa ACE.

El Complejo Deportivo del Ashton consiste en:

- Campo de fútbol 11, grama natural, con medidas de FIFA 106 mts. X 70 mts. Divisible en dos campos para fútbol 7, con medidas FIFA de 64mts. X 45 mts.
- Cancha de fútbol sala, con medidas oficiales de FIFA 20 mts. X 40 mts.
- Cancha de Basketball y Volleyball.
- Baños
- Graderías para aproximadamente 300 personas.
- Estacionamiento para automóviles y autobuses.



## Ashton Connections and Enrichment “ACE”

Ashton School offers an after school extracurricular program called “Ashton Connections and Enrichment”. Our goal is to provide a more complete service to our families responsibilities, schedule complicatons and transit time to your homes.

To achieve this, we have created an afternoon arts and sports program, structured for students of different ages. Clubs and teams include:

Soccer · Basketball · Gymnastics · Volleyball · Piano · Dance · Guitar · Drums · Swimming and the Harmony Musis Program for ages of 3yrs+.

ACE runs Monday through Friday from 3:00p.m. to 5:30p.m.

Ashton School ofrece a los padres el programa extracurricular “Ashton Connection Enrichment”. Nuestro objetivo es proveer a las familias y a nuestra comunidad un servicio completo, tomando en consideración las múltiples ocupaciones, complicaciones de horarios y el tiempo que toma transitar desde y hacia las casas. Para lograr esto, se ha creado el programa de arte y deportivo en las tardes.

Este programa ha sido estructurado para estudiantes de diferentes edades, que pueden ser parte de diferentes clubes y equipos en disciplinas como:

Fútbol · Baloncesto · Gimnasia · Volleyball · Piano · Danza · Cheerleading · Guitarra · Batería · Natación y el programa de música Harmony desde los 3 años en adelante.

Estas disciplinas son impartidas en horario de 3:00p.m. a 5:30p.m. en las tardes.

## **Extended Learning and Development**

We believe in a comprehensive education where sports activities, art, music and leadership development play an important role. We have placed special attention to the hiring of highly qualified teachers to head these areas.

Our students participate in co-curricular activities that contribute to healthier and physically active lifestyles, including: soccer, basketball, swimming, ping-pong, volleyball. We provide for student leadership and extended learning opportunities through clubs, Student Council, National Honor Society, Model United Nations, Student Leadership University and other offerings.

We encourage you to further explore the possibility of joining the Ashton School community, where together we may inspire Minds and Transform Hearts!

### **FOR ADDITIONAL INFORMATION**

Come to any of our open houses and get to know us better. Save the most convenient date for you by e-mailing us at [adminmanager@tas.edu.do](mailto:adminmanager@tas.edu.do) or calling to (809)-562-0891 Ext. 232 (Admissions).

Calle Jacinto Mañón No. 16, Ensanche Paraíso, Santo Domingo, República Dominicana. 11202

T. (809) 562-0891 F. (809) 476-4222 E. [adminmanager@tas.edu.do](mailto:adminmanager@tas.edu.do) W. [www.tas.edu.do](http://www.tas.edu.do)

Accredited by the Southern Association of Colleges and Schools (SACS)/AdvancED

## **Aprendizaje y Desarrollo Extensivo**

En el Ashton School creemos en una educación integrada donde la actividad deportiva, las artes, la música y el desarrollo de habilidades de liderazgo tienen un lugar de gran importancia. Para esto ponemos especial atención en estas áreas con profesores altamente calificados y otorgándoles un espacio significativo en nuestro currículum.

Los estudiantes participan de actividades co-curriculares que contribuyen a estilos de vida más saludables y físicamente activos en una variedad de disciplinas deportivas como fútbol, baloncesto, natación, ping-pong, natación, voleibol. Participan en actividades de liderazgo a través de clubes, consejo estudiantil, Sociedad Honorífica Nacional, Modelo de las Naciones Unidas, Junior Achievement y otras ofertas.

Los animamos que exploren la posibilidad de ser parte de la comunidad del Ashton School, donde juntos podemos: ¡Inspirar Mentes y Transformar Corazones!

### **PARA MÁS INFORMACIÓN**

Asiste a uno de nuestras visitas guiadas y conoce las instalaciones y detalles de nuestra filosofía. Reserva la fecha de tu conveniencia escribiéndonos a [adminmanager@tas.edu.do](mailto:adminmanager@tas.edu.do) o llámandonos al (809)-562-0891 Ext. 232 (Admisiones).

